

## CERTIFICADO DE APROBACIÓN

Este certificado se emite a: **AVWEL Sistemas y transformación electromecánica, S.A.U.**

Para las siguientes sede (s): Pol. Industrial Ircio c/República Dominicana 1  
09200 Miranda de Ebro (Burgos)

De acuerdo a los requisitos de la norma:

**EN ISO 3834-2:2021 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos.**

Para el alcance:

**Fabricación de productos soldados en acero al carbono para el sector industrial**

Procesos de soldeo y grupos de materiales base:

Procesos de Soldero (ISO 4063)	Grupo de Material Base (CEN-ISO/TR 15608)
135	1

Coordinadores de soldeo autorizados:

Nombre	Conocimiento Específico (s/EN ISO 14731, 6.2)	Cargo
Iker Sánchez González	Nivel C - Conocimiento técnico Completo Evaluado mediante entrevista y en base a la formación ES-IWE-1931	Coordinador de Soldero Principal
Jose Ramón López Cuesta	Nivel B - Conocimiento técnico Básico Evaluado mediante entrevista y en base a la experiencia	Coordinador de Soldero Suplente

Este Certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de LRQA Inspection Iberia, S.A. según los requisitos de la norma EN ISO 3834-2:2021.

**Certificado No: LRQA/3834/0185/1/25 SPA**

Aprobación original: 26 abril 2024

Certificado vigente: 12 mayo 2025

Caducidad del certificado: 25 abril 2027

Fermín Espallargas, LRQA Decision Maker